

Instruções de segurança

1. Os usuários devem ler o manual de operação completa e cuidadosamente antes da instalação ou operação.
2. Todas as instruções marcadas com o sinal A devem ser observadas ou executadas; caso contrário, poderão ocorrer lesões corporais.
3. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
4. Para um perfeito funcionamento e segurança, é proibido o uso de cabo de extensão com múltiplas tomadas para correção de energia.
5. Ao conectar os cabos de alimentação às fontes de alimentação, é necessário certificar-se de que a tensão de alimentação seja inferior a 250 VCA e corresponda à tensão nominal indicada na placa de identificação do motor.
- Atenção: Se a Caixa de Controle for um sistema CA de 220 V, não a conecte a uma tomada CA de 380 V. Caso contrário, ocorrerá um erro e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a tensão da rede elétrica.
6. Não opere sob luz solar direta, em áreas externas e onde a temperatura ambiente esteja acima de 45°C ou abaixo de 5°C.
7. Evite operar perto do aquecedor em áreas de orvalho ou em umidade abaixo de 30% ou acima de 95%.
8. Não opere em áreas com muita poeira, substâncias colitosas ou gases voláteis.
9. Evite que o cabo de alimentação seja submetido a objetos pesados, com força excessiva ou dobrado demais.
10. O fio terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao aterramento do sistema da planta de produção por meio de condutores e terminais de tamanho adequado. Essa correção deve ser fixada permanentemente.
11. É preciso evitar que todas as partes móveis fiquem expostas pelas pancadas fornecidas.
12. Ao ligar a máquina pela primeira vez, opere-a em baixa velocidade e verifique a direção correta da rotação.
13. Desligue a energia antes de realizar as seguintes operações:
 - a) Corrigir ou desobstruir quaisquer conectores na caixa de controle ou no motor.
 - b) Enfiar a linha na agulha.
 - c) Levantar o cabeçote da máquina.
 - d) Reparar ou realizar qualquer ajuste mecânico.
 - e) Máquinas em marcha lenta.
14. Reparos e trabalhos de manutenção de alto nível devem ser realizados apenas por técnicos em eletrônica com treinamento adequado.
15. Todas as peças de reposição para reparo devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
16. Não utilize objetos ou força para bater ou bater no produto.

Tempo de Garantia

O período de garantia deste produto é de 6 meses a partir da data da compra, contra defeitos de fabricação.

Detalhes da Garantia:

Qualquer problema encontrado dentro do período de garantia, em operação normal, será reparado gratuitamente. No entanto, o custo de manutenção será cobrado nos seguintes casos, mesmo dentro do período de garantia:

1. Uso inadequado, incluindo: conexão incorreta de alta tensão, aplicação incorreta, desmontagem, reparo, modificação por pessoa incompetente, operação sem as devidas precauções, operação fora de sua faixa de operação, ou inserção de outros objetos ou líquidos no produto.

2. Danos causados por incêndio, terremoto, raio, vento, inundação, salinidade, umidade, tensão elétrica anormal e quaisquer outros danos causados por desastres naturais ou ambientes inadequados. 3. Queda após a compra ou danos durante o transporte, causados pelo próprio cliente ou pela transportadora do cliente.

Observação: Fazemos o possível para testar e fabricar o produto para garantir a qualidade. No entanto, é possível que este produto seja danificado devido a interferência magnética externa, estática eletrônica ou ruído, ou devido à instabilidade da fonte de alimentação acima do esperado. Portanto, o sistema de aterramento da área de operação deve garantir um bom aterramento e também é recomendável instalar um dispositivo de segurança (como um disjuntor diferencial residual).

I Instalação

I.1. Configuração de energia

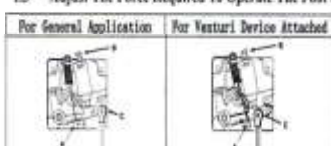
A Para países ou regiões com fonte de alimentação instável, é necessário instalar um estabilizador de energia.

I.2 Instalação do motor:

Instalação do motor interno.



1.3 Adjust The Force Required To Operate The Foot Pedal



1.4 Comparison Table of LCD Display Fonts and Actual Fonts

Ajuste a força necessária para operar o pedal.

Modo A: Ajuste da força descendente.

Modo B: Ajuste da força de inclinação para trás.

Modo C: Ajuste do curso do pedal

Em caso de conexão com um interruptor de ar na haste do pedal para ativar um Dispositivo Venturi, mude a posição de A e C conforme mostrado abaixo.

1.4 Tabela de comparação de fontes de display LCD e fontes reais

Algarismos arábicos

Actual	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Display	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Alfabeto Inglês

Actual	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Display	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
Actual	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Display	k	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Actual	U	V	W	X	Y	Z				
Display	U	V	W	X	Y	Z				

1.5 Depuração de parada superior e inferior, depuração lenta



Na interface operacional normal, quando o botão na tela acende a lâmpada indicadora na posição de estacionamento, a luz indicadora apaga o tempo de estacionamento para parada da agulha inferior.



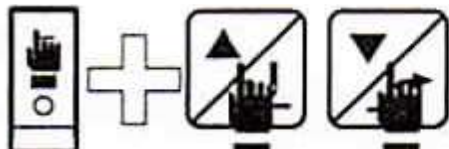
Na interface operacional normal, quando o botão na tela acende, a lâmpada indicadora de reprodução lenta abre o slot, a lâmpada indicadora de reprodução lenta apaga a costura.

2. Função das teclas

Configuração de Parâmetro Verificar e Salvar	S	Após definir a função, pressione esta tecla para verificar o parâmetro predefinido e, em seguida, editar o painel de acordo. Quando o painel estiver fixo, pressione a tecla para salvar a configuração e sair.
Entrando no modelo de parâmetro	P	1 Pressione a tecla P para alternar para o modo de configuração de parâmetros do sistema.2 Pressione longamente a tecla P e, ao mesmo tempo, ligue o interruptor de energia para entrar no modo de configuração de parâmetros do sistema.
Na tecla de ajuste/Selecione a posição agulha	H	1. Selecione a tecla de incremento dos itens do parâmetro de ação. 2. Tecla de incremento do valor de configuração do parâmetro 3. Selecione a posição da agulha de atalho Na tecla de ajuste/Selecione a posição da agulha de atalho
Seleção de costura reprodução lenta	II	1 Escolha os itens do parâmetro da região se a tecla diminuir. 2.As configurações dos parâmetros-chave são decrementadas 3. Atalhos para seleção de costura de reprodução lenta

3. Instrução de operação

3.1. Resert o sistema



Pressione e segure a tecla de ajuste superior e inferior enquanto gira a energia



Pressione S para confirmar: desligar e reiniciar

3.2 Insira o argumento do usuário e salve as alterações



no modo normal pressione P para inserir os parâmetros do usuário



Pressione o modo e a tecla de ajuste inferior; modificar itens de parâmetros.



Pressione S para inserir

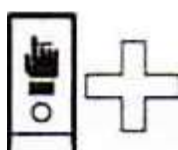


Pressione o modo e a tecla de ajuste inferior; modificar o valor do parâmetro



Pressione S para inserir

3.3 Entre no modo técnico e salve as alterações



Pressione e segure P para inserir os parâmetros do usuário



Pressione as teclas para cima e para baixo para ajustar a tecla modificar itens de parâmetros



Pressione S para inserir



Pressione as teclas para cima e para baixo para ajustar a tecla de valores de parâmetros



Pressione S para inserir

4. Parâmetro do Usuário & Parâmetro do Técnico

4.1 Parâmetro do Usuário

Parâmetros	Função do Parâmetro	Range	Padrão	Descrição
P-01	Velocidade Máxima	0200-5000	4500	defina a velocidade máxima de costura (mostra o número real *10 = velocidade)
P-02	Seleção da posição da agulha	0000-0002	0001	defina a posição da agulha (0: agulha para cima 1: agulha para baixo)
P-03	Interruptor de partida suave	0000-0001	0000	Configuração do interruptor de partida (0: OFF 1:ON)
P-04	Interruptor de partida Rápida	0020-0150	0040	Configuração do interruptor de partida rápida (mostra o número *10 = velocidade)
P-05	Número de pontos de partida suave	0200-1500	0400	Defina o número de cada ponto do início até a metade do ponto
P-06	Velocidade Mínima	0200-0500	0200	Defina a velocidade mínima (mostra o número *10 = velocidade)

4.2 Parâmetro Técnico

Parâmetros	Função do Parâmetro	Range	Padrão	Descrição
P-07	Posição de ajuste para cima	0000-0024	0000	
P-08	Posição de ajuste Para baixo	0000-0024	0000	
P-09	As agulhas sobem automaticamente quando energia é ligada	0000-0001	0001	0: Sem função 1: Energia liga as agulhas sobem automaticamente
P-11	Ajuste da curva de de velocidade (%)	0001-0100	0032	Quanto maior (%), mais rápido será a velocidade de entrada
P-15	Modo de correção do ponto	0000-0003	0000	0: Meio ponto 1: Um ponto 2: Meio ponto contínuo
				Ponto correto contínuo e parda rápida da máquina
P-21	Direção da rotação do motor	0000-0001	0000	Configuração da rotação do motor (0: sentido horário 1: sentido anti-horário)
P-22	Velocidade automática	0200-5000	3500	Configuração da execução da velocidade Automática (mostra o número real *10= Velocidade)
P-23	Tempo de execução Automática	0010-0250	0020	teste de definição de execução automática
P-24	Tempo de execução Parada automática	0010-0250	0020	teste de definição de execução de parada Automática
P-25	Teste A	0000-0001	0000	teste A configuração de teste (velocidade Constante)
P-26	Teste B	0000-0001	0000	teste B configuração
P-36	Tipo			

5. Tabela Código de Erro

Código de Erro	Problema	Estratégias
Er01	Ao ligar, detecta tensão principal muito alta Quando a tensão de alimentação estiver muito alta	Desligue a fonte de alimentação quando a tensão de alimentação estiver baixa. (Não exceda a tensão permitida). Se estiver correto, verifique a caixa de controle e as informações de fábrica.
Er02	Ao ligar, detecta a fonte de alimentação principal muito baixa Quando a fonte de alimentação estiver muito alta	Desligue a fonte de alimentação quando a tensão estiver baixa. (Não exceda a tensão permitida). Se estiver correto, verifique a caixa de controle e as informações de fábrica.
Er05	Conexão unitária de controle de Velocidade.	Desligue a alimentação do sistema. Verifique se o conector da unidade de controle de velocidade está solto. O sistema voltará ao normal após a reinicialização. Se ainda assim não funcionar normalmente, substitua a unidade de controle de velocidade e notifique o fabricante.
Er07	a) Conexão da cama na conexão do motor b) Máquina travada ou objeto preso no motor ou polia c) O material de costura é muito grosso d) A saída do módulo é anormal	Verifique o cabeçote da máquina para ver se há objetos presos na polia do motor. Se estiver preso, não é problema no cabeçote da máquina. Se estiver funcionando normalmente, verifique se o conector do encoder e a conexão do cabo de alimentação do motor estão soltos. Se a conexão estiver boa, verifique se a tensão de alimentação está anormal ou se a velocidade de configuração está muito alta. [Se tiver falha de verificação de falha de energia, substitua a caixa de controle e verifique o atuador.
Er09 e Er 11	Sinal de erro do sincronizador	Desligue a alimentação do sistema e verifique o conector do encoder do motor. Se estiver solto ou cair, ligue novamente e reinicie o sistema. Se ainda não funcionar, substitua o motor e notifique o fabricante.
Er12	A potência é ajustada sem o sincronizador.	O motor ainda funciona, mas inicia o modo de embreagem. Todos os padrões de costura de ponto constante e a função de aparador/limpador estão inválidos. Verifique o sincronizador.
Er14	Erro de sinal do codificador	Desligue a fonte de alimentação do sistema. Verifique o motor ou o medidor de energia se estiver fraco ou cair. Volte ao normal e reinicie o sistema. Se ainda não funcionar, substitua o motor e notifique o fabricante.
Er15	Proteção anormal contra sobrecorrente do módulo de potência	A saída do driver do módulo e a saída do cabeçote serão fechadas. Aguarde a energia ser ligada/reiniciada (verifique cuidadosamente cada função na placa de alimentação).
Er17	O interruptor de segurança da mesa de costura não está na posição correta	Verifique se a mesa de costura está aberta ou não, se o interruptor de segurança da mesa de costura está aberto ou não, se o soquete está aberto ou não.

