

MANUAL DE FUNCIONAMENTO

I. Visor Painel de Operação

1.  Indica que o ponto de parada da agulha será embaixo quando iniciar, pise no pedal para levantar a agulha.
2.  Não há um ponto de parada da agulha, a agulha irá parar na posição em que foi desligado.
3.  Indica que o ponto de parada da agulha será acima quando iniciar.
4. No modo standby, aperte e segure a tecla  durante 3 segundos para entrar nos parâmetros . A tecla  aumenta o número do parâmetro, enquanto a tecla  diminui o número do parâmetro, após selecionar qual parâmetro você precisa, aperte a tecla  para entrar no modo de configuração do parâmetro. No modo de configuração as teclas   servirão para ajustar os valores. Após ter configurado aperte a tecla  novamente para confirmar, e depois a tecla  para sair da interface de parâmetros.

II. Configurações rápidas do parâmetro

1. **Ajuste de velocidade:** No modo standby, aperte a tecla  para entrar na interface de ajuste de velocidade. Após isso aperte a tecla  para aumentar ou a tecla  para diminuir a velocidade.
2. **Mudar a rotação do motor:** Aperte e segure a tecla  para ligar, ajuste entre  para , aperte a tecla  para confirmar a mudança.  é para rotação sentido horário e  para anti-horário.
3. **Iluminação:** Aperte a tecla  para ligar e desligar a luz. O último dígito no display indica q a luz esta acessa, se não houver nada no display indica que a luz está desligada.
4. **Função de multi-segmento:** Aperte e segure a tecla  por 5 segundos para entrar no parâmetro , aperte a tecla  novamente para alterar a posição do segmento para , depois aperte entre   para ajustar o número do ponto.
5. **Padrão de fábrica:** Aperte e segure a tecla  enquanto a máquina estiver desligada, ainda segurando ligue a máquina, o display irá mostrar o parâmetro . Quando o parâmetro aparecer no display solte a tecla e espere a interface indicar no display que os padrões de fabricas foram restaurados, ou aperte a tecla  para sair da interface.

Nota: Depois de fazer todas as configurações desejadas espere por 3 segundo para que o sistema reinicie automaticamente, após isso a configuração estará completa.

III. Tabela de Parâmetros

Código	Nome	Variação	Valor Inicial	Descrição
[P.-01]	Velocidade mínima	300~900	300	Velocidade mínima de costura
[P.-02]	Velocidade de rotação	300~4500	4000	Velocidade máxima ao costurar

[P.-03]	Ponto de parada da agulha	0~2	2	0: Costura livre 1: Ponto de parada alto 2: Ponto de parada baixo
[P.-04]	Limite de Velocidade	300~4500	4500	Ajusta o limite de velocidade de acordo com o parâmetro [P.-02]
[P.-05]	Alternar			
[P.-06]	Aceleração	0~99	03	Quanto maior o número, mais devagar será a aceleração
[P.-07]	Desaceleração			Programação fixa, não pode ser alterada
[P.-08]	Alternar			
[P.-09]	Ajuste da agulha superior	1~*	9	Ajuste de ângulo da posição do ponto superior
[P.-10]	Ajuste da agulha inferior	1~*	1	Ajuste de ângulo da posição do ponto inferior
[P.-11]	Sentido de rotação	0~1	0	0: Horário 1: Anti-horário
[P.-12]	Pedal e Alavanca	0~1	1	0: Sem elevação de ponto retrocesso 1: Com elevação de ponto retrocesso
[P.-13]	Alternar			
[P.-14]	Teste do modo Automático	0~1	0	0: Desligado 1: Modo Automático ligado, aperte a tecla S para fechar
[P.-15]	Velocidade do modo Automático	0~4500	3000	Ajuste de velocidade do modo automático
[P.-16]	Tempo limite do modo Automático	0~720	200	O tempo total (horas) do funcionamento do modo Automático
[P.-17]	Tempo de parada do modo Automático	0~99	5	Intervalo entre cada execução do modo Automático
[P.-18]	Tempo do modo Automático	0~99	5	Tempo de funcionamento do modo Automático em costura livre
[P.-19]	Alternar			
[P.-20]	Tipo do Motor	1~4	02	1: Quatro polos 2: Seis polos 3 e 4: Oito polos
[P.-21]	Tensão do Pedal	0~400	230	Regulagem da tensão do Pedal, quanto maior o valor mais tensionado

[P.-22]	Alternar			
[P.-23]	Versão	0~99	1	Número da versão do Software (não configurável)

IV. Soluções de problemas

Código	Causa do Erro	Solução do Problema
Er03	Curto-circuito no tubo do Motor	Reinicie ou troque a caixa elétrica
Er04	Problema com sinal do Pedal	Verifique se o cabo do pedal está conectado ou troque a placa do Pedal
Er06	Sobrecarga, corrente do Motor muito alta	Verifique se a tomada do Motor está conectada corretamente ou sobrecarregada
Er07	Atolamento, linha presa ou cabeça pesada	Verifique se a tomada do Motor está conectada corretamente ou sobrecarregada
Er09	Há um problema com os sensores do Motor	Verifique se a tomada do Motor está conectada corretamente ou troque de Motor