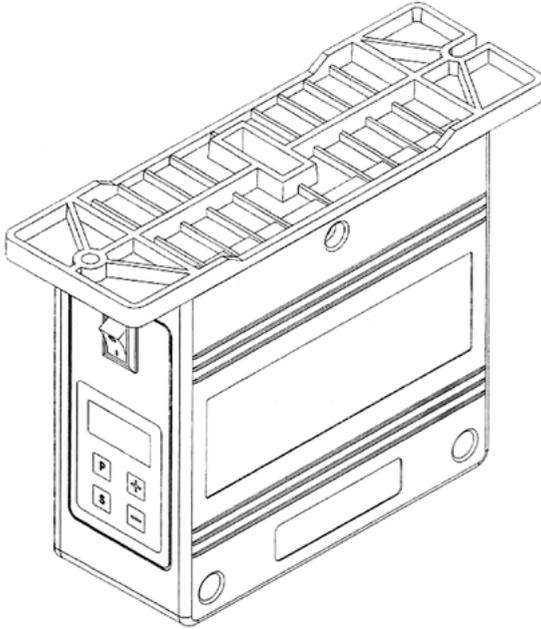


Manual de Instruções

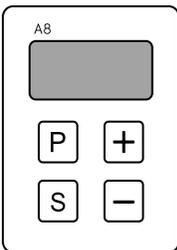
MOTOR MEGATEX



Motor Megatex (Box)



Instruções de Operação



	Nome	Descrição
	Display	Display de status
	Botão esquerdo	Parâmetros e posição da agulha
	Botão direito	Saída do Parâmetros
	Botão Mais	Aumenta o valor do Parâmetro
	Botão Menos	Diminui o valor do Parâmetro

Instruções de configuração do Parâmetro

1. Aperte a tecla **P** para selecionar o ponto de parada da agulha.
0.--- Indica que o ponto de parada da agulha será acima quando iniciar, **0.--** indica que não há um ponto de parada da agulha e **0.-** indica que o ponto de parada da agulha será embaixo quando iniciar
2. No modo standby, aperte e segure a tecla **P** durante 3 segundos para entrar nos parâmetros **P.-01**. A tecla **+** aumenta o número do parâmetro, enquanto a tecla **-** diminui o número do parâmetro, após selecionar qual parâmetro você precisa, aperte a tecla **P** para entrar no modo de configuração do parâmetro. No modo de configuração as teclas **+** **-** servirão para ajustar os valores. Após ter configurado aperte a tecla **P** novamente para confirmar, e depois a tecla **S** para sair da interface de parâmetros.

Configurações rápidas do parâmetro

1. **Ajuste de velocidade:** No modo standby, aperte e segure a tecla **+** para entrar na interface de ajuste de velocidade. Após isso aperte a tecla **+** para aumentar ou a tecla **-** para diminuir a velocidade.
2. **Mudar a rotação do motor:** Aperte e segure a tecla **-** para ligar, ajuste entre **P.-01** para **P.-11**, aperte a tecla **P** para confirmar a mudança. **P.-01** é para rotação sentido horário e **P.-11** para anti-horário.
3. **Iluminação:** Aperte a **S** tecla para ligar e desligar a luz. O último dígito no display indica que a luz está acesa, se não houver nada no display indica que a luz está desligada.
4. **Função de multi-segmento:** Aperte e segure a tecla **S** por 5 segundos para entrar no parâmetro **r.115**, aperte a tecla **S** novamente para alterar a posição do segmento para **r.200**, depois aperte entre **+** **-** para ajustar o número do ponto.

5. **Padrão de fábrica:** Aperte e segure a tecla ⊕ enquanto a máquina estiver desligada, ainda segurando ligue a máquina, o display irá mostrar o parâmetro [P.-01]. Quando o parâmetro aparecer no display solte a tecla e espere a interface indicar no display que os padrões de fabricas foram restaurados, ou aperte a tecla ⊗ para sair da interface.

Nota: Depois de fazer todas as configurações desejadas espere por 3 segundo para que o sistema reinicie automaticamente, após isso a configuração estará completa.

Tabela de Parâmetros

Código	Nome	Variação	Valor Inicial	Descrição
[P.-01]	Velocidade mínima	300~900	300	Velocidade mínima de costura
[P.-02]	Velocidade de rotação	300~4500	4000	Velocidade máxima ao costurar
[P.-03]	Ponto de parada da agulha	0~2	2	0: Costura livre; 1: Ponto de parada alto; 2: Ponto de parada baixo
[P.-04]	Limite de Velocidade	300~4500	4500	Ajusta o limite de velocidade de acordo com o parâmetro [P.-02]
[P.-05]	Alternar			
[P.-06]	Aceleração	0~99	03	Quanto maior o número, mais devagar será a aceleração
[P.-07]	Desaceleração			Programação fixa, não pode ser alterada
[P.-08]	Alternar			
[P.-09]	Ajuste da agulha superior	1~*	9	Ajuste de ângulo da posição do ponto superior

[P.-10]	Ajuste da agulha inferior	1~*	1	Ajuste de ângulo da posição do ponto inferior
[P.-11]	Sentido de rotação	0~1	0	0: Horário 1: Anti-horário
[P.-12]	Pedal e Alavanca	0~1	1	0: Sem elevação de ponto retrocesso; 1: Com elevação de ponto retrocesso
[P.-13]	Alternar			
[P.-14]	Teste do modo Automático	0~1	0	0: Desligado 1: Modo Automático ligado, aperte a tecla S para fechar
[P.-15]	Velocidade do modo Automático	0~4500	3000	Ajuste de velocidade do modo automático
[P.-16]	Tempo limite do modo Automático	0~720	200	O tempo total (horas) do funcionamento do modo Automático
[P.-17]	Tempo de parada do modo Automático	0~99	5	Intervalo entre cada execução do modo Automático
[P.-18]	Tempo do modo Automático	0~99	5	Tempo de funcionamento do modo Automático em costura livre
[P.-19]	Alternar			
[P.-20]	Tipo do Motor	1~4	02	1: Quatro polos; 2: Seis polos; 3 e 4: Oito polos
[P.-21]	Tensão do Pedal	0~400	230	Regulagem da tensão do Pedal, quanto maior o valor mais tensionado
[P.-22]	Alternar			
[P.-23]	Versão	0~99	1	Número da versão do Software (não configurável)
[P.-24]	Alternar			

Soluções de problemas

Código	Causa do Erro	Solução do Problema
Er03	Curto-circuito no tubo do Motor	Reinicie ou troque a caixa elétrica
Er04	Problema com sinal do Pedal	Verifique se o cabo do pedal está conectado ou troque a placa do Pedal
Er06	Sobrecarga, corrente do Motor muito alta	Verifique se a tomada do Motor está conectada corretamente ou sobrecarregada
Er07	Atolamento, linha presa ou cabeça pesada	Verifique se a tomada do Motor está conectada corretamente ou sobrecarregada
Er09	Há um problema com os sensores do Motor	Verifique se a tomada do Motor está conectada corretamente ou troque de Motor

Nota:

- Quando iniciar as operações não pise no pedal imediatamente, caso contrário irá gerar o Er04, neste momento só é preciso retirar o pé do pedal até ele voltar na posição neutra, depois disso poderá pisar novamente.
- Se o display mostrar o Er09, verifique se o fio do motor está conectado ou se algum outro cabo está com mau contato.
- Se o display mostrar o Er07, gire o volante para verificar se o cabeçote da máquina está emperrado ou se o fio e cobre do motor está quebrado. Se o cabeçote da máquina estiver funcionando perfeitamente, o problema deve ser no motor e deve ser substituído.

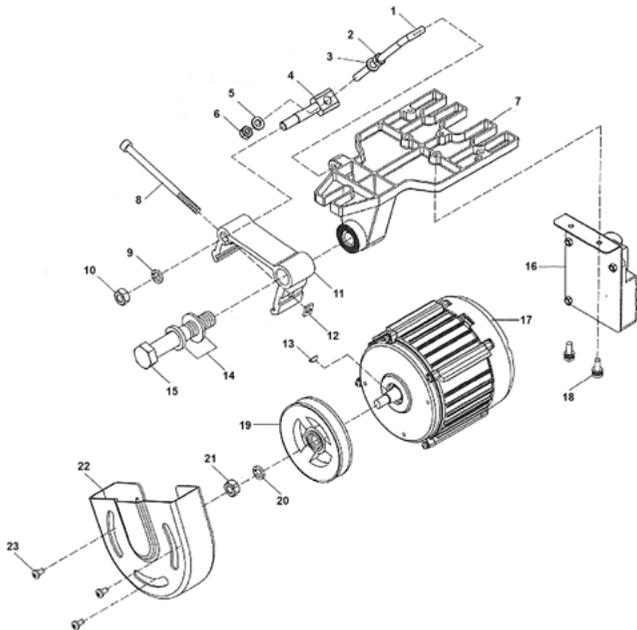
Numerais:

0	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Alfabeto:

A	A	B	b	C	c	D	d	E	E	F	F	G	G	H	H	I	I	J	J
K	k	L	L	M	M	N	n	O	o	P	P	Q	Q	R	r	S	s	T	t
U	U	V	v	W	w	X	x	Y	y	Z	z								

Diagrama do Motor



Número	Descrição	Número	Descrição
1	Parafuso de ajuste	13	Eixo do Motor
2	Porca	14	Arruela Grande
3	Arruela	15	Parafuso Grande
4	Pino da haste do Motor	16	Pedal
5	Arruela	17	Motor
6	Porca	18	Parafuso do Pedal
7	Base do Motor	19	Polia
8	Parafuso	20	Arruela da Polia
9	Arruela	21	Porca
10	Porca	22	Capa protetora da Polia
11	Haste do Motor	23	Parafuso
12	Porca		

